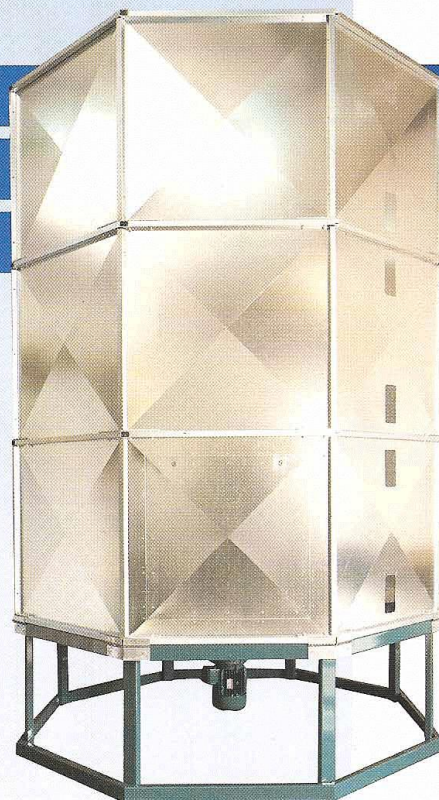


Fyldemaskiner GR 47/31

Füllmaschinen GR 47/31

Filling machines GR 47/31



DK

GR 47/31 serien fremstilles standard som følgende fyldemaskiner.

GR 47/31-BL blæsefylder anvendes ved fyldning af f.eks. skumgranulat i hynder og puder, hvor transportluften kan passere igennem tekstilet. Kapacitet op til 450 kg/timen.

GR 47/31-BL anvendes også som lagersilo, hvor blæsefylderens bruges for transport af siloens indhold til anden silo eller pakkemaskine.

GR 47/31-SF sneglefylder med en fyldeud på 425 x 425 mm, som bruges til fyldning af plasticække. Kapacitet op til 1 kg/sec.

GR 47/31-SP sneglefylder som fylder siloens materiale ud i et lukket lufttransportsystem i forbindelse med Separator SP 5/750. Kapacitet op til 1 kg/sec.

GR 47/31-MX mixersilo udstyret med mixerunit i siloen for blanding af forskellige fyldematerialer. Udtømningen af de blandede materialer sker gennem bundsektionen. Maksimal blandedmængde er 2 silosektioner svarende til 9,3 m³. Mixertid ca. 2 min. afhængig af materialerne.

D

Die Füllmaschinen der Serie GR 47/31 werden in folgenden Standardausführungen hergestellt:

GR 47/31-BL Gebläsefüller wird zum Füllen von zum Beispiel Schaumstoffgranulat in Polster und Kissen verwendet, wo die Förderluft durch das Textil passieren kann. Kapazität: bis zu 450 kg/Std.

GR 47/31-BL kann ebenfalls als Lagersilo dienen, wobei der Gebläsefüller für die Förderung des Siloinhaltes zu anderen Silos oder zu Packmaschinen benutzt wird.

GR 47/31-SF Schneckenfüller mit einem Füllstutzen von 425 x 425 mm wird zum Füllen von Plastsäcken verwendet. Kapazität: bis zu 1 kg/s.

GR 47/31-SP Schneckenfüller in Verbindung mit Separator SP 5/750 füllt Silomaterial in ein geschlossenes Luftfördersystem. Kapazität: bis zu 1 kg/s.

GR 47/31-MX Mixersilo ist im Silo mit einer Mixereinheit ausgestattet, die verschiedene Füllmaterialien mischt. Die Abförderung der gemischten Materialien erfolgt durch die Bodensektion. Die maximale Mischmenge ist 2 Silosektionen, die 9,3 m³ beträgt. Mixerzeit: ca. 2 Min., je nach Material.

GB

The filling machines in the GR 47/31 series are supplied in the following standard designs:

The GR 47/31-BL blower filling system is used for filling cushions and pillows with fillings such as foam granulates where the transport air can pass through the fabric. Capacity: up to 450 kg/h.

The GR 47/31-BL is also used as a storage silo using the blower filling system to transport the volume in the silo to another silo or packaging machine.

The GR 47/31-SF scroll conveyor with a 425 x 425 mm filling spout for filling plastic bags. Capacity: up to 1 kg/sec.

The GR 47/31-SP scroll conveyor, combined with separator SP 5/750, feeds the silo material into a closed air transport system. Capacity: up to 1 kg/sec.

The GR 47/31-MX mixer silo is fitted with a mixer unit in the silo for mixing different filling materials. The mixed materials are discharged through the base section. Maximum mixer volume is 2 silo sections corresponding to 9.3 m³. Mixer time: approx. 2 min. depending on the materials.

MODAN

Værkstedsvej 16 · DK 4720 Præstø
Tel.+45 55 99 33 33 · Fax +45 55 99 33 99

D K**Tekniske informationer:**

GR 47/31 serien er opbygget over MODANs standard 8-kantede silosystem og er ens for alle maskintyper under denne maskiserie.

Maskinerne opbygges i sektioner bestående af bundsektionen, der indeholder den pågældende maskines tekniske komponenter og styring. Bundsektionen er 800 mm høj og leveres som en færdigmonteret enhed.

Stålsiloen er placeret oven på bundsektionen. Hver silosektion er 1 m høj. Maskinerne leveres med 1-5 silosektioner svarende til et indhold på 4,6 - 20,0 m³.

Siloens top består af et tekstilfilter, som gør det muligt at blæse fyldematerialet direkte ind i siloen fra granulator eller anden silo.

Siloen leveres adskilt og transportdimensionerne på en silo i 3 sektioner er 1000 x 1000 x 400 mm.

Maskinerne kan udstyres med flere fyldeudtag.

Fyldning styres af en fodpedal, der påvirkes så længe fyldning ønskes. Timer fyldning er også mulig.

D**Technische Angaben:**

Alle Maschinentypen der GR 47/31 Serie sind auf MODANs Standard 8-kantigem Silosystem aufgebaut.

Die Maschinen werden in Sektionen aufgebaut, die aus einer Bodensektion bestehen, die die technischen Komponenten und die Steuereinheit der entsprechenden Maschine enthält. Die Bodensektion ist 800 mm hoch und wird als fertigmontierte Einheit geliefert.

Der Stahlsilo befindet sich oben auf der Bodensektion. Jede Silosektion ist 1 m hoch. Die Maschinen werden mit 1 - 5 Silosektionen entsprechend einem Inhalt von 4,6 - 20,0 m³ geliefert.

Oben auf dem Silo befindet sich ein Textilfilter, mit dessen Hilfe es möglich ist, das Füllmaterial vom Granulator oder von einem anderen Silo direkt in den Silo hineinzublasen.

Der Silo wird zerlegt geliefert. Die Transportabmessungen eines Silos mit 3 Sektionen betragen 1000 x 1000 x 400 mm.

Die Maschinen können mit mehreren Füllstellen, Silo-Alarmsignale, Silo-Automatik und komplette Rohrinstallationen versehen werden.

Das Füllen wird mittels eines Fußschalters gesteuert, der während der Dauer des Füllens betätigt wird. Ein Füllen mittels Zeitgeber ist ebenfalls möglich.

G B**Technical information:**

MODANs standard octagonal silo system forms the basis of all machine types in the GR 47/31 series.

The machines are built in sections consisting of a base section with the technical components and a control for each individual machine. The base section is 800 mm high and is supplied as a complete unit.

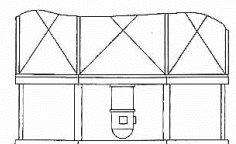
The steel silo is placed on top of the base section. Each silo section is 1 m high. The machines are fitted with 1-5 silo sections corresponding to a volume of 4.6 to 20.0 m³.

The top of the silo consists of a textile filter making it possible to blow filling material from the granulator or another silo directly into the silo.

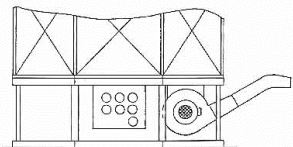
The silo is supplied in separate sections; the transport dimensions of a silo in 3 sections is 1000 x 1000 x 400 mm.

The machines can be fitted with several filling spouts, silo alarms, automatic controls and complete pipe installations.

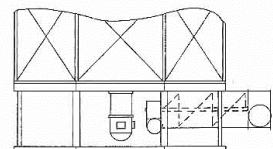
Filling is controlled by a foot pedal which is depressed during filling. Filling by means of a timer is also possible.



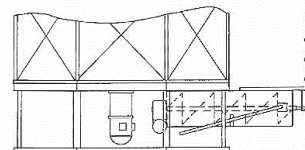
GR 47/31
Lagersilo
Lagersilo
Storage Silo



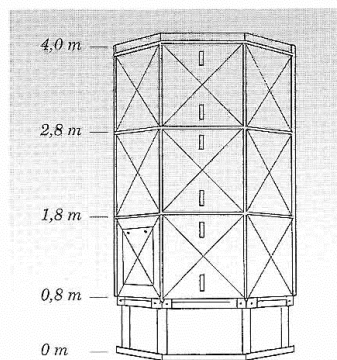
GR 47/31
Blæsefylder
Gebläsefüller
Blower filling system



GR 47/31
For separator
Für Separator
For separator



GR 47/31
Sneglefylder
Schneckenfüller
Scroll conveyor

**Technical Data:**

Power supply	380 V/50 Hz
Electric motor for agitator	2.2 kW
Electric motor for mixer	4.0 kW
Electric motor for blower	2.2 kW
Electric motor for scroll	2.2 kW